



**L'ÉNERGIE POUR  
DEMAIN**

**TAF-P-100W**

Facteur de puissance 0,8 déphasé	Puissance Continue	kVA	100
		kW	80
	Secours	kVA	110
		kW	88

## PLUS DE 1,5 MILLION DE CLIENTS NOUS FONT CONFIANCE

Pour célébrer un parcours d'excellence exceptionnel, TAFE présente avec fierté sa toute nouvelle gamme de produits destinée au marché international : TAFE POWER. Fort de soixante ans d'expérience et d'un savoir-faire inégalé dans la conception de moteurs diesel de pointe pour le sous-continent indien, le lancement de TAFE POWER ouvre une ère nouvelle. Alliant harmonieusement tradition et innovation, les groupes électrogènes et moteurs diesel TAFE POWER s'exportent désormais à travers le monde, de l'Asie à l'Afrique, de l'Europe à l'Australie, jusqu'aux Amériques. L'héritage de TAFE, renforcé par l'expertise de sa filiale TAFE Motors and Tractors Limited (TMTL), s'impose comme un acteur majeur de la fabrication de moteurs diesel en Inde. Inspirés par l'ingénierie européenne, les moteurs TMTL sont la référence dans de multiples domaines : tracteurs, production d'énergie, construction, agriculture, secteur maritime et lutte contre l'incendie.

## POURQUOI CHOISIR TAFE POWER ?

- **Des décennies d'excellence en ingénierie :** Fort d'un héritage remarquable de plus de 60 ans, TAFE est un véritable pilier de la performance industrielle et du savoir-faire technique.
- **Qualité internationale inégalée :** Découvrez l'excellence avec des produits qui allient sécurité et personnalisation, tout en établissant de nouveaux standards de qualité.
- **Maîtrise et expertise moteur :** Grâce à notre expertise approfondie des moteurs et groupes électrogènes diesel, chaque produit est synonyme de précision et de puissance.
- **Leadership et domination sur le marché :** Leader sur le marché indien et acteur incontournable dans le secteur des télécommunications, nos groupes électrogènes incarnent la confiance et l'innovation.
- **Réseaux et partenariats mondiaux :** Présents dans plus de 100 pays, notre expertise dans la création et la gestion de réseaux mondiaux est votre clé pour des solutions optimales.
- **Excellence par les principes :** Nos opérations reposent sur les fondements du TQM, TPM, SGA et Kaizen.

## GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL

Modèle	TAF-P-100W
Puissance principale	100 kVA
Panneau de commande	Commande AMF / manuelle
Isolation acoustique	Mousse acoustique PU FR
Capacité du réservoir de carburant	250 LTR



Dimensions : (mm)  
3000 x 1300 x 1905



Poids  
2150 KG

### OPTIONS SUR MESURE

- Options spéciales pour le panneau de commande
- Solutions super silencieuses (<math>\leq 65\text{ dBA}</math>)
- Choix de tailles de réservoir de carburant
- Groupe électrogène diesel prêt à l'emploi (RTU)
- Options personnalisées pour le secteur télécom industrie



## MOTEUR DIESEL

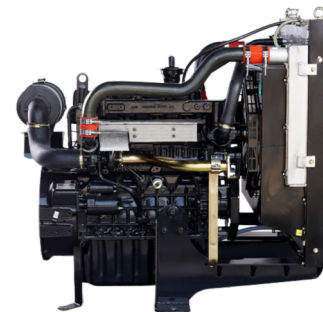
Les moteurs TAFE Power sont issus de l'ingénierie et de la technologie allemande. Polyvalents, ils servent de moteurs principaux dans de nombreuses applications. Leur qualité supérieure, leur robustesse et leur résistance font des moteurs TAFE POWER le choix privilégié pour les conditions les plus extrêmes, où ils fonctionnent sans perte de performance, même sous des températures extrêmes.

### TAF-P-100W

Fabricant du moteur	TMTL
Marque du moteur	TAFE Power
Modèle du moteur	1401 ES-GEN-EXP
Nombre de cylindres	4
Type d'aspiration	Turbo
Puissance moteur (BHP brut)	128 HP
Cylindrée totale	4910 cc
Régime moteur	1500 tr/min
Alésage et course	108 x 134 mm
Taux de compression	17,01
Type / Classe de régulation	Mécanique / A1
Type de refroidissement	Refroidi par eau
*Consommation de carburant à 100% de charge	22,16 LTR
*Consommation de carburant à 75% de charge	16,90 LTR
*Consommation de carburant à 50% de charge	12,20 LTR
Capacité carter d'huile (avec filtres)	15 LTR
Système électrique du moteur	12 Volts CC

### Avantages du moteur

- Ingénierie & technologie européennes
- Rendement énergétique élevé
- Régulation de classe A1
- Moins de cylindres
- Construction robuste
- Volant moteur à forte inertie
- Capacité de charge à 100%
- Facilité d'entretien
- Sécurité & fiabilité
- Exigence d'entretien réduite (intervalle de service de 500 heures)
- Faible coût d'utilisation



\*Les données de consommation de carburant sont basées sur du diesel avec une densité de 0,85 conforme à la norme IS:1460. La tolérance de consommation est de +5 %. Pression barométrique (altitude 90 m) température d'air d'entrée 25°C et pression de vapeur d'eau 1 kpa avec le diesel. La consommation varie aussi selon la température ambiante, l'altitude, l'humidité et l'efficacité de l'alternateur.

# ALTERNATEUR

Marque / Fabricant

Stamford / Équivalent

Modèle	UCI274C
Fréquence (Hz)	50
Phase	3 phases
Tension	L-L 380,400,415 V
Type d'alternateur	Roulement unique, sans balais
Facteur de puissance	Décalage 0,8
Classe d'isolation	H
Vitesse nominale / Fréquence	1500 tr/min, 50 Hz
Régulateur de tension (AVR)	As440
Indice de protection	IP23
Nombre de sorties d'enroulement	12
Nombre de pôles	4



- Sans balais, système à simple roulement, disque flexible, 4 pôles
- Classe d'isolation H
- Niveau de protection standard IP 23
- Auto-excité et auto-régulé
- Régulateur de tension automatique à semi-conducteurs

# CONTRÔLEUR

Marque

Deepsea, UK / Équivalent

Modèle	DSE4522 / Équivalent
Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le plus grand écran rétroéclairé à icônes de sa catégorie</li> <li>• L'horloge en temps réel assure une journalisation précise des événements</li> <li>• Configurable via le panneau ou un PC avec port USB</li> <li>• communication</li> <li>• Mode économie d'énergie ultra-efficace</li> <li>• Le compteur d'heures fournit des données précises pour la surveillance et les périodes de maintenance</li> </ul>
Affichage numérique	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surveillance puissance groupe/charge (kW, kVA, kVA, pf)</li> <li>• Suivi de l'énergie cumulée (kWh, kVAh, kVArh)</li> <li>• Compteur d'heures moteur</li> <li>• Contrôle de la tension batterie</li> <li>• Journal des événements (50)</li> <li>• Détection générateur triphasé</li> <li>• Détection secteur triphasé</li> </ul>
Sécurités / Protections	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basse pression d'huile</li> <li>• Température moteur élevée</li> <li>• Arrêt non effectué</li> <li>• Sous/sur-vitesse</li> <li>• Défaillance de charge</li> <li>• Sous/sur-tension</li> <li>• Arrêt d'urgence</li> <li>• Niveau de carburant faible</li> <li>• Sous/sur-tension du générateur</li> <li>• Sous/sur-fréquence du générateur</li> <li>• défaillance de charge</li> <li>• Dépassement de courant retardé</li> <li>• Surcharge en kW</li> </ul>



## Contrôleur Fonctionnalités & Avantages

- Modules de contrôle de démarrage manuel & automatique
- Modules de contrôle de défaillance secteur automatique
- Outils logiciels
- Logiciel d'édition PLC
- Régulateurs automatiques de tension numériques (AVR)
- Relais de protection secteur & compteurs d'énergie
- Planificateur d'exercices
- Compatible avec ATS
- Supervision à distance & écrans de synthèse



# Groupe électrogène TAFE POWER conçu sur mesure pour tous les secteurs



## CARACTÉRISTIQUES

- Poches centrales pour levage par chariot élévateur
- Procédé de revêtement en poudre entièrement automatisé
- Mousse PU FR à haute densité, AVM robustes et durables
- Silencieux intégré à la cabine
- Cabine avec boulonnage interne et dispositif de verrouillage pour la batterie

## AVANTAGES

- Transport et manutention simplifiés
- Cabine résistante à toutes les intempéries pour une durée de vie prolongée
- Niveau sonore et vibrations réduits
- Design soigné et longévité accrue du silencieux
- Protection optimale; Produit anti-vol; Solidité et fiabilité



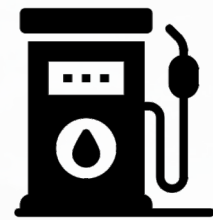
BANQUE & FINANCE



CONSTRUCTION



TÉLÉCOM



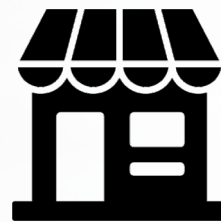
POMPE À ESSENCE



HÔTELLERIE



PME



DÉTAIL



COMMERCIAL

✉ [contact@sorgelmat.fr](mailto:contact@sorgelmat.fr)

\*Les images et illustrations de produits sont présentées à titre indicatif. Les couleurs et caractéristiques réelles peuvent différer.

# #PRÊTÀL'ACTION